**Настольно-сверлильные станки ГС2112, ГС2116К и его модификации**

                        

Настольно-сверлильные станки предназначены для обработки отверстий в мелких деталях. Простота конструкции обеспечивает легкость управления, надежность и долговечность станков. Отсчет глубины обработки производится по круглому лимбу штурвала. Станки позволяют выполнять следующие операции:

- сверления;

- зенкерования;

- развертывания;

- рассверливания  (для ГС2116К и его модификации);

- нарезания резьб (для ГС2116К и его модификации).

К обозначению модели станка ГС2116К добавляется следующие буквенные индексы:

        В (Н)-  внутренний конус шпинделя (наружный конус шпинделя);

        О  -  комплектация системой охлаждения инструмента;

        Т  -  комплектация станка тумбой;

        У - с устройством сверления по жесткому упору.

**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модель | ГС2112 | ГС2116К |
| Наибольший условный диаметр сверления в стали, мм | 12 | 18 |
| Диапазон нарезаемой резьбы | - | М4…М12 |
| Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм, не менее | 190 | 190 |
| Расстояние от нижнего торца шпинделя до рабочей поверхности плиты, мм                                    наибольшее, не менее                                    наименьшее, не более | 450  100 | 400  100 |
| Наибольший ход сверлильной головки, мм | 250 | 200 |
| Наибольший ход шпинделя, мм | 100 | |
| Размер конуса шпинделя, мм                                   наружный по ГОСТ 9953-82                                   внутренний по ГОСТ 25557-82 | В18  - | Морзе 2   или В18\* |
| Размер рабочей поверхности плиты, мм                                    ширина                                    длина | 250  250 | |
| Количество Т-образных пазов | 2 | |
| Расстояние между пазами | 100 | |
| Ширина паза | 14 Н14 | |
| Количество скоростей шпинделя | 5 | 6 |
| Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин. | 450, 800, 1400, 2500, 4500 | 200, 320, 560, 800 1200, 2100 |
| Мощность привода, кВт | 0,55 | 0,75 |
| Напряженность питающей сети, В | 380 | |
| Дополнительно | Ось 055.5000.158 | |
| Габаритные размеры станка, мм не более                                   длина                                   ширина                                   высота | 780  420  982 | 640  460  1260 |
| Масса станка (нетто/брутто), кг, не более | 100 / 135 | 140 / 175 |
| Габаритные размеры тумбы (LxBхH), мм не более | 505х405х720 | |
| Масса тумбы, кг, не более | 40 | |
| Масса станка с тумбой (нетто/брутто), кг, не более | 140 / 170 | 180 / 225 |
| Габаритные размеры упаковки (LxBхH), мм не более | 900х595х1020 | 800х600х1230 |

\*- При заказе

**Входит в комплект и стоимость станка    ГС2116К и его модификации**

 Втулка          6100-0141   ГОСТ 13598          1\* шт.

Клин             7851-0012    ГОСТ 3025           1\* шт.

Ключ к электрошкафу  2К52-1.89.10.000    1   шт.

Лампа                  М024-40У2

                 ТУ  РБ 00214280.002         1   шт.

Примечание: 1\*. Для станков со шпинделем с внутренним конусом.

                       2. Допускается замена принадлежностей, включенных в настоящую таблицу, на принадлежности аналогичного назначения.

**Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату к станку ГС2116К и его модификации**

       Тиски 7200-0209 ГОСТ 16518 – 96 или 7200-0210 ГОСТ 16518-96 – 1 шт.

       Патрон сверлильный 6150 – 4029-01  ТУ РБ 00223728.021-95 – 1 шт.

       Оправка  6039 – 0012  ГОСТ 2682 – 86 – 1 шт.

       Патрон резьбонарезной  045.0730.000 с комплектом предохранительных головок М4-М12 – 1 шт.

       Тумба – 1 шт.

**Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату к станку ГС2112**

Патрон сверлильный 6150-4029-01  ТУ РБ 00223728.021-95 – 1 шт.

Тиски 7200-0210 ГОСТ 16518 – 96 – 1 шт.

Тумба – 1 шт.